

FIBRREX

волокна для модифицированных растворов и бетонов

Описание изделия

FIBRREX - это лубрифицированное полипропиленовое волокно длиной 8 и 12 мм. В растворах и бетонах оно образует микроарматуру, предохраняющую от образования усадочных трещин. Положительно влияет и на другие свойства бетона.

Применение

Полипропиленовые волокна с поверхностной обработкой (лубрификацией) добавляются в свежесделанную бетонную смесь. Благодаря специальной обработке поверхности происходит равномерное расслоение даже в простейших смесительных устройствах (гравитационные мешалки на стройках, мешалки циклического действия на бетонных заводах, автобетоносмесители). Обычное количество средства 0,75 - 0,9 кг/м³ содержит более 200 миллионов волокон. Они применяются для:

- Ограничения возникновения усадочных трещин в начальной фазе схватывания и твердения смеси, а тем улучшения морозостойкости, водонепроницаемости и стойкости к климатическим и химическим влияниям.
- Повышение вязкости излома и ударной вязкости.
- Повышение стойкости к напряжению от усталости и ограничение истирания поверхности
- Снижение потерь смеси при использовании торкретбетона.

Рекомендации

Рецептурный состав смеси нет необходимости изменять, поскольку волокна практически не влияют на прочность растворов и бетонов при сжатии и растяжении и не играют никакой роли при повышении конечных прочностей. Не изменяются также требования к размерам частей, подвергающихся расширению. Волокна FIBRREX удобны в частности:

- Как заменитель стальных сетей для предотвращения усадочных трещин (полы, крупные бетонные поверхности).
- У конструкций с повышенными требованиями к вязкости (промышленные полы, подвергаемые большой нагрузке, края и грани элементов заводского изготовления, тонкие элементы заводской готовности).
- У отделки поверхностей без усадочных трещин (нижний слой под покрытия, основания под полы из синтетических материалов с минеральным наполнителем, санирование железобетонов).
- Для технологии торкретбетонов.
- Для сухих растворных смесей в особых целях (материалы для санации)
- Как заменитель асбеста.

FIBRREX 8 - длина волокна 8 мм - для мелкозернистых смесей, торкретбетонов и классических бетонов.

FIBRREX 12 - длина волокна 12 мм - для классических бетонов.

Внимание: Для полного размешивания в смесителях и автобетонмешалках нужно обеспечить вращение барабана хотя бы 40 - 50 оборотов после добавления волокон.

Применение добавки в комбинации с другими продуктами

Волокна FIBRREX можно комбинировать со всеми строительными продуктами, включая добавки в бетоны,

Свойства

Волокна обладают стойкостью по отношению к действию агрессивной среды, включая щелочную.

Дозирование

Порцию следует определить на основании нормативных испытаний. Обычно применяется порция 0,9 кг/м³.

Складирование, Упаковка и транспортировка

Складирование - Без ограничений.

В полиэтиленовых мешках по 0,9 кг и в упаковке крупных размеров по желанию заказчика.

Может быть поставлено волокно длиной от 4 до 24 мм по желанию заказчика.

ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАБОРОВ С
ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ «ФИБРЕКС»

1. Загрузить в бетоносмеситель все компоненты бетона, кроме: воды, суспензии пигмента и пластификатора. Добавить «Фибрекс» из расчета 0,9 кг на 1 м.куб. бетона. Удобно дозировать количество волокна , деля его , не разрывая пакета пополам (на 0,5 м.куб) или половину ещё пополам (на 0,25 м.куб. бетона).
2. Рабочий орган бетоносмесителя (груша или лопасти) должен сделать 50-70 оборотов, что обеспечит равномерное распределение волокон по объёму бетонной смеси.
3. Добавить в бетон затворяющую воду, суспензию пигмента и пластификатор, перемешать до однородной массы.
4. При формировании панели заложить вдоль длинных краёв формы арматуру 8-10 мм длиной 195 см.
5. В редких случаях, на поверхности бетона могут выступать волокна «Фибрекса». При необходимости их легко удалить открытым пламенем паяльной лампы.

Закладываемые в панели проволочные конструкции реально не влияют на прочность изделия.

Применение же «Фибрекс» в сочетании с продольной арматурой позволяет значительно увеличить прочность бетонных панелей на изгиб. Исключаются случаи сколов углов и краев изделий.

Снижается трудоёмкость при формировании изделия. Значительно снижаются расходы на армирование и, соответственно, возрастает рентабельность производства.

Цена – 6,00 у.е./кг.